

«mécanic'outils», **fabrique d'outils carbure**

Laurent Sage / JSH France

Les produits de «mécanic'outils» sont configurés en fonction du matériau et de la géométrie à usiner. Ils sont autant prisés par les usieurs indépendants que par les ateliers internalisés au sein des marques horlogères et joaillières. Qui apprécient autant leurs forets hélicoïdaux étagés, que leurs fraises de forme et fraises scies, leurs alésoirs, les plaquettes, les mèches à canon ou les poinçons... «Nous leur apportons nos compétences en fabrication d'outils en métal dur. Du précis pour du précis!», aime à répéter Arnaud Dubail entré en 2001 dans l'entreprise fondée par son père en 1987 et qu'il dirige aujourd'hui.

Regroupés sur un seul site spacieux à Frambouhans, un parc machine dernier cri,

En Suisse on l'appelle «métal dur» en France «carbure de tungstène»! Qu'importe l'appellation. Cette PME familiale fabrique depuis plus de 35 ans des «outils carbure» réputés et précis...



composé exclusivement de rectifieuses et d'affuteuses «Swiss Made», 18 salariés et... Gaëlle, sa sœur, qui gère la planification. Plus de 35 ans d'expérience dans la fabrication d'outils de coupe spéciaux et standards dont le diamètre varie de 0,15 à 100 mm pour une précision de quelques microns au 1/100^{ème}! Encore une de ces perles entre-

preneuriales à haute valeur familiale ajoutée, nichée dans le Pays Horloger français! Les habitués de Micronora, du Siams et de l'EPHJ la connaissent et l'adresse intéresse donc de plus en plus les autres secteurs de la micromécanique et de la haute-précision. ■

www.mecanic-outils.com

Badeco: qui a dit que la **taille** ne comptait pas?



Quand on passe du «Micro» au «Nano», la taille du moteur compte énormément! C'est ce qu'explique aujourd'hui la société Badeco qui produit à Genève depuis plus de 50 ans des micromoteurs pour les grands noms de l'industrie horlogère et joaillière. C'est surtout ce qu'affirment les opérateurs et opératrices qui utilisent les moteurs à longueur de journée dans les ateliers de sertissage, polissage et anglage des grandes manufactures... Plus courts, plus légers et plus précis, tout en faisant encore mieux le même job, les nanomoteurs «Light» Badeco RS3000SP et RS3000V sont une solution efficace aux problèmes de 'fourmis dans les mains' et de tendinites...! À l'heure où le bien-être et la santé des collaborateurs sont des considérations aussi importantes que leur productivité, ces moteurs petits mais costauds sont une réponse idéale.

_PPDC/JSH ■

www.badeco.com